

Bearbeitungsdimensionen

Drehen

zyklengesteuert auf VDF-Böhringer Drehmaschine

bis zu einer Drehlänge von	10000 mm
im Durchmesser bis zu	1000/720 mm

Rundschleifen

Wellen - Walzen - Rohre

bis zu einer Schleiflänge von	8000 mm
im Durchmesser bis zu	850 mm
max. Werkstücksgewicht	3000 kg

Kurbelwellen - Exzenterwellen

im Schwingkreisdurchmesser bis zu	700 mm
Exzenterverstellung max.	155 mm
Gesamtlänge	4000 mm

Innenschleifen

Zylinder - Büchsen - Ringe

Innendurchmesser bis zu	1000 mm
Außendurchmesser bis zu	1100 mm
bei einer Schleiftiefe von	750 mm

Bandschleifen

Wellen - Walzen - Rohre

bis zu einer Schleiflänge von	8500 mm
im Durchmesser bis zu	1000 mm
sowie SUPERFINISH bis zu einer Rauhtiefe von	RZ = 0,1 µm
max. Werkstücksgewicht	2500 kg

Balligschleifen	Wellen - Walzen
	bis zu einer Schleiflänge von 4000 mm
	im Durchmesser bis zu 850 mm
	max. Werkstücksgewicht 3000 kg
Flachschleifen	Platten - Leisten - Scheiben - Gehäuse
	bis zu einer Werkstückgröße von 2500 x 1200 x 850 mm
	max. Werkstücksgewicht 2000 kg
Honen	Rohre - Zylinder - Gehäuse
	im Durchmesser bis zu 350 mm
	bis zu einer Länge von 1300 mm
	von 2 Seiten 1800 mm
	max. Werkstücksgewicht 500 kg
Lohn-Messen	Rohre - Zylinder - Gehäuse
	Erstbemusterung X = 2000 mm
	cnc-3D-Koordinaten Y = 1000 mm
	Messmaschine Z = 1000 mm
Fräsen	Fräsen CNC-gesteuert max. 4 t Gewicht
	X 4000 mm (6000 mm)
	Y 1400 mm
	Z 1600 mm
Zusätzlich bieten wir an	
♦ Fräsen bis 8000mm	♦ Tieflochbohren
♦ Nuten stoßen und ziehen	♦ Schweißen
♦ Langhobeln	♦ Fräsen bis 8000mm
♦ Tieflochbohren	♦ Wuchten